

Firmware MS JPx – Note di rilascio

Versione 5.26 – 08/03/2017

Regolazione potenza asciugatoio JP3.
Nuove waveform per Acidi Nippon Kayaku.

Versione 5.24 – 13/02/2017

Correzione gestione timeout su ricezione dati in caso di RIP lenti.
L'impostazione dei voltaggi delle teste non funzionava nella pagina "Heads layout" ma solo dalla pagina "Heads voltages" che è disponibile solo sulle macchine con testine a 600dpi. Come conseguenza non era possibile modificare i voltaggi nelle macchine con teste a 300 o 150 dpi.

Versione 5.22 – 24/11/2016

Non funzionava il backup delle JP3.
Il segnale di livello colore basso metteva in pausa la macchina immediatamente senza dare nessun tempo di preavviso. In alcuni casi, durante il ritorno del carrello in capping dovuto alla fine dell'inchiostro, bloccava il software.
Aggiunta la gestione delle barre ionizzanti.
Aggiunto messaggio d'errore in caso in cui il RIP rimanga troppo tempo senza trasferire i dati.
Correzione dell'ordine dei colori nel calcolo dei consumi inchiostri con le testine a più colori.
Aggiunto test di diagnostica per la verifica del trasferimento dati sulle schede teste.
Correzione sul calcolo dei consumi in presenza della doppia quadricromia.
Correzione sulla gestione del sensore di pressione negativa. La lettura è ora più precisa e non necessita la correzione di offset che, durante l'installazione, viene azzerata. Eventuali scostamenti rispetto alle letture con le versioni precedenti non influiscono in alcun modo sulla stampa.
Supporto per le schede teste serie 8000.

Versione 5.12 – 02/06/2016

Le modalità "C" e "D" nelle configurazioni in doppia quadricromia stampavano con un solo gruppo di teste e quindi il risultato era molto più chiaro del normale.
Premendo l'emergenza durante la procedura di homing del cilindro mobile, al ripristino questo continuava a muoversi fino al fine corsa meccanico.
Nella pagina di informazioni dal web browser viene visualizzato anche il SystemID.
Non era possibile stampare immagine di oltre 1900mm sulle JPKevo dotate di Kontroller fisici.

Versione 5.10 - 09/05/2016

Nella pagina InkSupplyParms la visualizzazione dello stato "disable ink loading" non era sempre coerente.
Debug TraceBack - Red Screen of Dead: in caso di blocco del programma mostra delle informazioni aggiuntive per la ricerca dell'errore.

Impostazione parametro DLYSEL nelle testine
Correzione per pacchetti error e warnings di diagnostica da Kontroller
Feedback di errore nel caso non venga letto il numero di serie della testa
Kontroller 3.12 - Firmware HCC aggiornati per schede con numero di serie superiore a 6000
Filtro su eventi generati mentre l'interfaccia è occupata
Non si riusciva ad uscire dal FillUp se durante quest'ultimo si verificava un errore di max level
La pulsantiera posteriore era attiva anche quando veniva visualizzata la pagina di diagnostica
La diagnostica delle teste non era corretta in alcune configurazioni
A volte i PLC andavano offline dopo un aggiornamento
Ridotto il tempo minimo per il raggiungimento del wiper down da 4 a 2 secondi
Non venivano mostrati i led dei limit switch di X
Non funzionava il full density test senza testine

Versione 5.00 - 12/04/2016

Reset dell'inveter ATV32 al riavvio per evitare l'errore di node guarding
Correzione "All Level Test Draw" per JP3
Menu HTML senza banner
Waveform "Generic Pigment"
Corretto il test draw a 4bit su testa a 4 colori
Aggiunta procedura di test wiper all'accensione
Aggiunta gestione wiper fault
Nuova pagina di Debug (Diagnostics)
Salvataggio del log corrente sulla richiesta di backup dal browser
Inizializzazione teste in background
Nuova pagina gestione voltaggi
Nuova pagina diagnostica teste
Alla chiusura del software non vengono più azzerate le uscite dai PLC Legacy
Nuova inizializzazione asincrona all'interfaccia
Correzione per "Unwinder Not Ready" a fine stampa in JP3
Nuova pagina HeadsLayout
Gestione MediaEnd in JP3 basato su spazio invece che su tempo
Correzione sincronizzazione encoder teste in asincrono
Nuova pagina Media and Alignments
Kontroller - Nuovi firmware HCC con comando di startjob unificato
Kontroller - Inizializzazione falliva con meno di 8 teste
JP3: si bloccava sullo stop del jog Y se il ballerino frontale rimaneva basso (mancanza carta)
Supporto JP3 2xCMYK
Nuova pagina unificata InkSupply
Ottimizzazione PrintJobList
Importazione waveform da pendrive
Velocità ridotta su slant test su JP3 e JP4
Controllo della temperatura per testa (non per colore)
La "network mask" non accettava lo 0 come ultimo valore
Nuova struttura XR_PRINTERINFO con order_number, inst_date e sys_id
Possibilità di cambiare serial e order_number da HTTP
Nuovo MS-Bridge 4.00 con indirizzo "bridge.msprintingsolutions.it"
Fix sull'installazione di MS-Bridge

Correzione per valori di pressione che diventavano negativi a causa di un overflow

Limiti software su asse Z

Restore parametri senza autenticazione

MS-Bridge: gestione licenze, password, data

Lista degli eventi limitata all'ultima settimana

Restore parametri da pannello

Corretti i led di stato play/pausa in pagina di test

Pulizia automatica lista colori sostituiti

Modalità resinatura nella pagina impostazioni

La ricezione dei dati viene disabilitata durante il test draw

Versione 4.48 – 11/04/2016

Supporto per 4 Kontroller Virtuali con modalità 8GbE per JPKevo
Nuova procedura di FillUp e sospensione del PID su menisco
Correzione lunghezza rampa minima per coprire la zona di nozzle activation
Correzione crash visualizzazione logs da HTTP
Correzione numero di nozzles in modalità non multiple del numero di passate (16 passi/JP3, 8passi/JP6,...)
Correzione testi nell' "All Level Test Draw"
FillUp contemporaneo di più colori
Correzione gestione fine tessuto
Correzione pausa lavaggio a fine stampa
Abilitazione pulsante jog (con ritenuta) tappeto anche in stampa (e a fine stampa)
Correzione pulsante cilindro pressione fronte e retro
Fix su crash Kontroller dopo All level test draw con teste a più colori
Fix per blocco con Full density dopo aver spento le teste
Gestione numero di impulsi nozze activation e densità iniziale
Correzione posizionamento wiper su JP5 con più di 4 colori
Tenuta in posizione X durante i cleaning anche per macchine con capping mobile. (JP6old, JPK)
Attivazione della Vn allo startup dipendente dai colori configurati
Chiusura valvola pressione tanica in caso di sensore max su tanica carrello
Fillup disattivato se tanica scarico piena e interruzione fillup se si riempie
Ritentativi connessione IXXAT allo startup per 30 secondi per attendere il caricamento del driver
Pulsante caricamento acqua wiper disattivato se la tanica di scarico è piena
Correzione stop Fillup (controllo livelli taniche wiper)
Pulsante carico acqua disattivato a seconda stato taniche
Nuove waveform Kisco
Tempo di attesa tra la segnalazione di riserva e il blocco della stampa
Nuovo layout pagina password
Parametro e pulsante per posizionamento tappeto indietro
Gestione 4 taniche JP4 DualCMYK
Icane colorate per flavina e rodamina
Correzione posizione widgets pagina Media and Alignment
Correzione default X Offset in Heads Layout
Correzione crash in pagina InkSet
Importazione password da pannello

Versione 4.10 – 21/07/2015

Correzione crash visualizzazione logs da HTTP
Eliminazione tenuta in posizione X dopo errore piega
Disabilitata la tenuta in posizione X in caso di errore
La tenuta in posizione di X non era attiva durante la fase di inizializzazione
Controllo incrocio carrello-wiper su jog di X
Correzione su timeout ricezione comandi incompleti
Motion con correzione errore X encoder dopo fold detected
Motion con gestione lavaggio parzializzato
Tappeto non si fermava su errore

Correzione debug valvole lavaggio
Correzione grafica su valvole di ritorno
Abilitazione cilindro stesura anche con carter aperto (a tappeto fermo)
Motion3step2 versione 5.00 con rampa ridotta su cilindro mobile
Ripristinati i pulsanti di S encoder nella tastiera
Fix per rallentamenti su JPK,JP6old
A partire dalla versione 4 sulle macchine con capping mobile questa si apriva alla partenza del software
Waveform Huntsman HD
Motion3 5.01 con nuovo errore 109,90,103 se viene aperto il carter mentre si muove Z
Installazione MS-Shell 5.92 (mancava la calibrazione touch)

Versione 3.66 - 12/02/2015

Nuovi motion per correzione rampa frenata tappeto con jog veloce
Correzione su chiusura log in uscita dal programma per aggiornamento
Correzione apparizione involontaria della finestra di controllo del CAN
Nei nuovi pannelli il cursore rimaneva visualizzato (startup troppo veloce)
Dopo un errore di CRC non veniva impostato correttamente il nome del file
Modifica calcolo larghezza carrello per installazioni con porte non configurate
Corretto messaggio errore 109,31,103
Opzione di debug tenuta in posizione asse X
Correzione per richieste di job via XML fuori range
Buffer circolare sui log e salvataggio asincrono
Logs su HTML in ordine cronologico e scroll automatico a fondo pagina
Correzione crash per nomi waveforms sbagliati nell'elenco delle teste sostituite